

SE75D 主仕様

2002.1.15

● 型締装置

型締方式		ダブルトグル (5点)	
最大型締力	kN(tf)	730 { 75 }	
タイバー間隔 (横×縦)	mm	410 X 360	
ブラテン寸法 (横×縦)	mm	580 X 530	
デーライト	mm	710	
型開閉ストローク	mm	300	
ブラテン速度	mm/s	MAX.1200	
金型厚さ	最小	mm	160
	最大	mm	410
エジェクタ方式		電動式 (5点)	
エジェクタ突出力	kN(tf)	26 { 2.7 }	
エジェクタ速度	mm/s	MAX.333	
エジェクタストローク	mm	80	

● 可塑化装置

	mm	C110S			C160S			C250M		
		22	25	28	25	28	32	28	32	36
スクリュ直径	mm	22	25	28	25	28	32	28	32	36
最大射出圧	MPa(kgf/cm ²)	274 { 2800 }	212 { 2170 }	174 { 1780 }	274 { 2800 }	218 { 2230 }	167 { 1710 }	284 { 2900 }	217 { 2220 }	171 { 1750 }
最大保圧	MPa(kgf/cm ²)	219 { 2240 }	170 { 1736 }	139 { 1424 }	219 { 2240 }	175 { 1784 }	134 { 1368 }	227 { 2320 }	174 { 1776 }	137 { 1400 }
理論射出体積	cm ³	40	51	64	51	64	84	86	113	143
射出質量 (GPPS)	g	38	49	61	49	61	80	83	108	137
	OZ	1.3	1.7	2.2	1.7	2.2	2.8	2.9	3.8	4.8
可塑化能力 (GPPS at MAX回転)	kg/h	18	26	37	26	37	53	37	53	76
	(rpm)	(400)	(400)	(400)	(400)	(400)	(400)	(400)	(400)	(400)
射出率	cm ³ /s	190	245	308	196	246	322	185	241	305
スクリュストローク	mm	104			104			140		
最大射出速度	mm/s	500			400			300		
スクリュ駆動方式		電動式								
スクリュ最高回転速度	rpm	400								
温度制御ゾーン数		4								
ヒータ容量	kW	3.6	4.1	4.6	4.1	4.6	5.1	6.6	7.6	8.5
ノズル押付力	kN(tf)	11 { 1.2 }								
移動ストローク(突出量)	mm	285(30)						300(45)		
ホッパー体積	l	15						30		

● 機械寸法、重量

機械寸法 (L×W×H)	mm	4246X1059X1700	4246X1059X1700	4457X1059X1781
機械質量	t	3.1	3.2	3.3

- 注1 最大射出圧、最大保圧の値は計算値です。この値は装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。
 注2 最大射出圧、最大保圧の値は射出モータのディーティーが30%を越えない範囲で連続運転可能な値です。
 注3 性能向上のため多少の仕様変更が生じる場合がありますので御了承ください。
 注4 {}内の数値は参考値を示します。

20030619